

PACK AIR EASi **air cushion system**

取扱説明書
HAND BOOK

お問い合わせ：050-1339-1449

1.製品仕様

電源電圧:100V 50/60HZ

消費電量:120W

主な機能:生産スピード:8M/分

自重:4kgs

外見色:グレー

外形寸法:405x220x195mm

2.準備

同梱物 :



① 六角レンチ (1set)



② テフロンテープ (1枚)



③ 電源ケーブル (1本)

3.操作説明

- a)電源はAC100Vをご使用ください。「I」印に押すとスイッチを「I」印に押すと、スイッチ・オンになり電源が入りする。

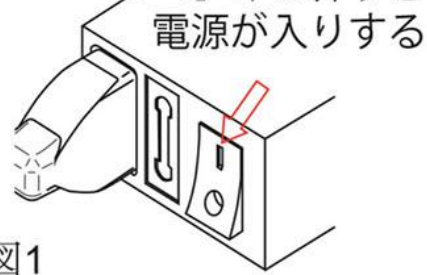


図1

- b)電源が入ると、液晶パネルが明るくなり、画面が表示されます。



図2

「EA」は製品のシリアルナンバー

- c)5秒後、自動的に操作パネルに移ります。

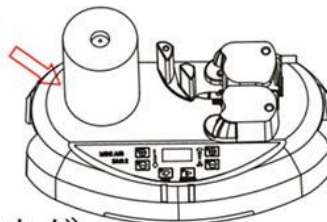


図3

S.T:フィルムの溶接温度
FAN:空気量

- d)フィルムをセットする

- a) フィルムホルダーにフィルムを挿入します



注意：フィルムには向きがあります。図4を参照して

図4

ください。黒線が入って側が、下側になります。

重要：フィルムは、必ず「専用フィルム」をご使用ください。
専用フィルム以外のもものでは正しく動作せず、故障や発火の
危険性があります。また、保証やアフターサービスの対象外となります。

b) フィルムを引き出し、S字状に2本のサポート.シャフトに
通します。図5を参照ください。

c) 空気ノズルを経由し、溶着ローラーに当たるまでフィルム
を引き出した後、フィルムが溶着ローラーに完全に引き込ま
れるまで、操作パネルのIN/OUTボタンをすこしずつ押します。

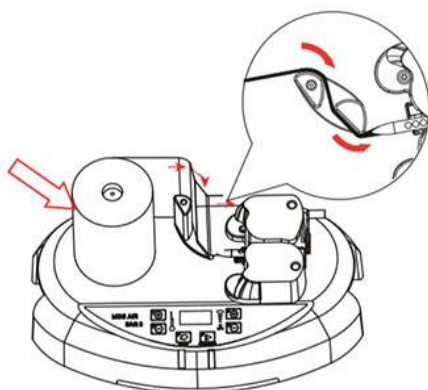


図5

4.溶着温度/空気量を調整する

溶着温度プラスボタン

空気量プラスボタン

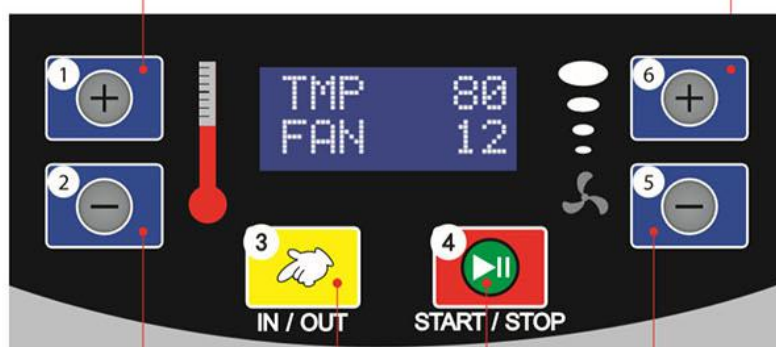


図6

スタート/ストップボタン

フィルムIN/OUTボタン

溶着温度マイナスボタ

空気量マイナスボタン

5.適正風量

Recommended Air volume
(For HDPE 20 μ m)

Wrapper	Fan
Bubbles	38
Tube large	30
Tube small	35
Tube multi	38
Filler	Fan
200x100mm(8"x4")	17
200x130mm(8"x5")	16
200x150mm(8"x6")	16
200x200mm(8"x8")	15



Operation / Maintenance



User Manual

Better Cushion
Better Protection



取扱説明書
HAND BOOK

www.airbuffer.co.jp 2020版